

2

0

2

4

環保許可整合宣導暨
污染流向圖繪製
教學說明會



桃園市政府
TAOYUAN CITY GOVERNMENT



桃園市政府環境保護局
Department of Environmental Protection, Taoyuan

- 01** 環保許可整合
- 02** 單一窗口諮詢會審程序
- 03** 污染流向圖繪製說明
- 04** 常見問題及說明



簡報內容

01



環保許可整合

環保許可整合緣起及目標

現況說明

- 現行空、水、毒(關注化學)許可及廢清書依管制對象與需求，各自訂有申請審查管理辦法，(15種許可證(計畫書))，分別申請，分別核定。

目標及效益

- 四證一起申請，簡政便民。
- 掌握整廠環境，利於污染管理。

	固定污染源 4類	水污染防治 6類	事業廢棄物 1類	毒性及關注化學物質 4類
各類環保許可	<ul style="list-style-type: none"> ● 設置許可 ● 操作許可 ● 操作及燃料使用許可 ● 燃料使用許可 	<ul style="list-style-type: none"> ● 水污染防治措施計畫 ● 排放地面水體許可證 ● 簡易排放許可文件 ● 貯留許可文件 ● 土壤處理許可證 ● 稀釋許可文件 	<ul style="list-style-type: none"> ● 事業廢棄物清理計畫書 	<ul style="list-style-type: none"> ● 毒化物許可證 ● 毒化物登記文件 ● 毒化物核可文件 ● 關注化學物質核可文件

15種許可證(計畫書)



空

1-8批公私場所
7,700⁺家

固定污染源設置操作及燃料使用許可證管理辦法

106、108年



水

事業、下水道系統
16,700⁺家

水污染防治措施計畫及許可申請審查管理辦法

101、105、107年



廢

公告一定規模事業
40,000⁺家

事業廢棄物清理計畫書審查管理辦法

106年



毒

各運作行為業者
4,000⁺家

毒性及關注化學物質許可登記核可管理辦法

108、109年

環保許可整合 申請及審查盲點



現行需分別申請
意見往返頻繁
造成時間及成本負擔



共通性資料重複
耗費主管機關
有限審查資源



空水廢分開
不易就整廠污染
一次性全面檢視

環保許可整合 整合優勢

整合優勢

- 利於**自主管理**，掌握整廠環境，避免疏於變更遭**處分**
- **降低**退補正次數，**提昇**申請效率

109年-110年
前置階段

籌備單一窗口
完成三態圖

- 環境部
 - ✓ 篩選優先試辦對象
 - ✓ 建立諮詢會審制度
 - ✓ 建置三態圖
- 地方政府
 - ✓ 籌備單一窗口
 - ✓ 輔導事業完成三態圖

111年-112年
第一、二階段

成立單一窗口
修正許可辦法

- 環境部
 - ✓ 公告空廢、毒及公民營廢棄物清除處理機構相關法規草案
 - ✓ 修正系統表單，全面網路申請審查
- 地方政府
 - ✓ 成立單一窗口
 - ✓ 啟動諮詢會審制度
 - ✓ 持續精進輔導各事業繪製污染流向圖

113年
第三階段

修正許可辦法

- 環境部 **規劃中**
 - ✓ 113年1月11日修正水污許可申請審查管理辦法第49條之1
 - ✓ 修正系統表單，全面網路
- 地舟讀磨查
 - ✓ 持續精進輔導各事業繪製污染流向圖

未來預計
達成

一廠一證
目標



02



單一窗口諮詢 會審程序

單一窗口諮詢會審程序 今年度推動對象



擴大對象

提出事前變更者，且同時
領有2證許可以上者為優先



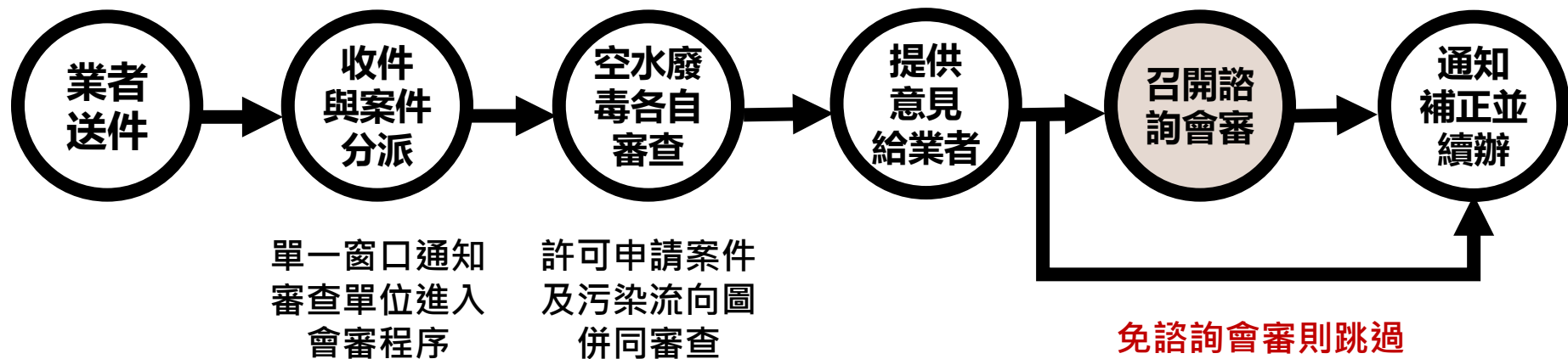
自願者諮詢者



精進對象

歷年輔導後須改善未改善之事業
及須提出許可展延對象

單一窗口諮詢會審程序 作業流程概況



單一窗口諮詢會審程序 作業流程概況

1

收件與
案件派件

- 事業至各類許可申請系統填寫送件(與原有申請模式相同)。
- 單一窗口通知各審查單位，啟動會審諮詢制度

2

業務科
各自審查

- 各審查單位依據各法規規定，各自進行審查申請文件及污染流向圖
- 未涉及收件之審查單位，檢視最新之污染流向圖
- 各審查單位內部召開會審會議，針對相互抵觸之審查意見達成共識，做出最後一致性之結論

3

提供意見
給業者

- 單一窗口彙整各審查單位之意見，提供給業者

單一窗口諮詢會審程序

作業流程概況

4

召開會審 諮詢會議

(免諮詢會審則跳過)

- 單一窗口與業者、審查單位協調諮詢會議時間/地點/方式，進行審查意見討論及溝通
- 業者如欲取消或更改時間，於會議前3個工作天前通知
- 業者代表出席人員應為負責人、事業代表或專責人員
- 簽到時由單一窗口確認出席者身分
- 會議進行時，雙方針對問題討論
- 會議結束前，與會者簽名，並確認本次諮詢輔導結果之紀錄內容

5

通知補正 並續辦

- 業者於接獲各補正意見後，依各自之規定期限內完成補正
- 各審查單位確認業者完成補正後，依規定發證或依法續辦

單一窗口諮詢會審程序 污染流向圖上傳處



環境保護許可管理資訊系統(EMS)

<https://ems.epa.gov.tw/>



歡迎使用本申報系統
27654329 你好
您已登入成功!
登出 更改密碼

使用者資訊維護

1. 點選基線資料填報

最新消息

- 2019-11-14 因應系統資訊安全維護，EMS於108年11月20日(星期三)16時至18時暫停服務(另開新視窗)
- 2015-06-15 EMS、IWR&MS、GPS及IDMS系統將於104年6月27日(星期六)上午9時起至下午9時止暫停服務，詳如說明。(另開新視窗)
- 2015-05-28 本署「廢棄物及再生資源代碼表」將於104年6月1日起修正2項廢棄物代碼名稱。(另開新視窗)
- 2015-04-23 再查人員遴選作業自即日起至5月18日止進行報名，凡符合資格之環保專責人員，於報名截止日前向直屬機關報名參加初選。(另開新視窗)
- 2015-02-02 為提升並改善系統服務效能，本署「固定空氣污染源管理資訊系統」將於104年3月上旬起進行資料庫成本及程式更新，屆時空污許可線上申請功能暫停服務，停機作業時間及相關注意事項，詳如說明。(另開新視窗)

許可申辦、審查進度查詢

無待審案件

系統專區

- 資料下載專區
- 歷史資料專區
- 其他訊息
- 影音教學專區
- 罕見字專區

常用表單下載區

廠商資料明細

2. 點選基線資料查詢

3. 以PDF格式上傳至污染流向圖

基線資料填報/維護 基線資料查詢 許可查詢

台灣生物製劑股份有限公司北斗廠

[基線查詢]

- 列管狀況資料表
- 基本資料表
 - 基本資料表(A)
 - 基本資料表(B)
 - 基本資料表(C)
- 製程與營運狀況資料表
 - 製程與營運狀況資料表
- 空氣污染防治設備資料表
- 水污染處理設施資料表
 - 水污染處理設施資料表(95年版表T)
 - 水污染處理設施資料表
- 污染關係表
- 製程質量平衡流程圖(圖MB)
- 事業廢水處理流程圖(圖WF)
- 污染流向圖

註一：本項目資料來源為EMS共用資料庫。

請依許可(變更)內容 **繪製污染流向圖**

並且上傳至 **EMS** 及許可申請 **附件** 中，以利於主管機關審查

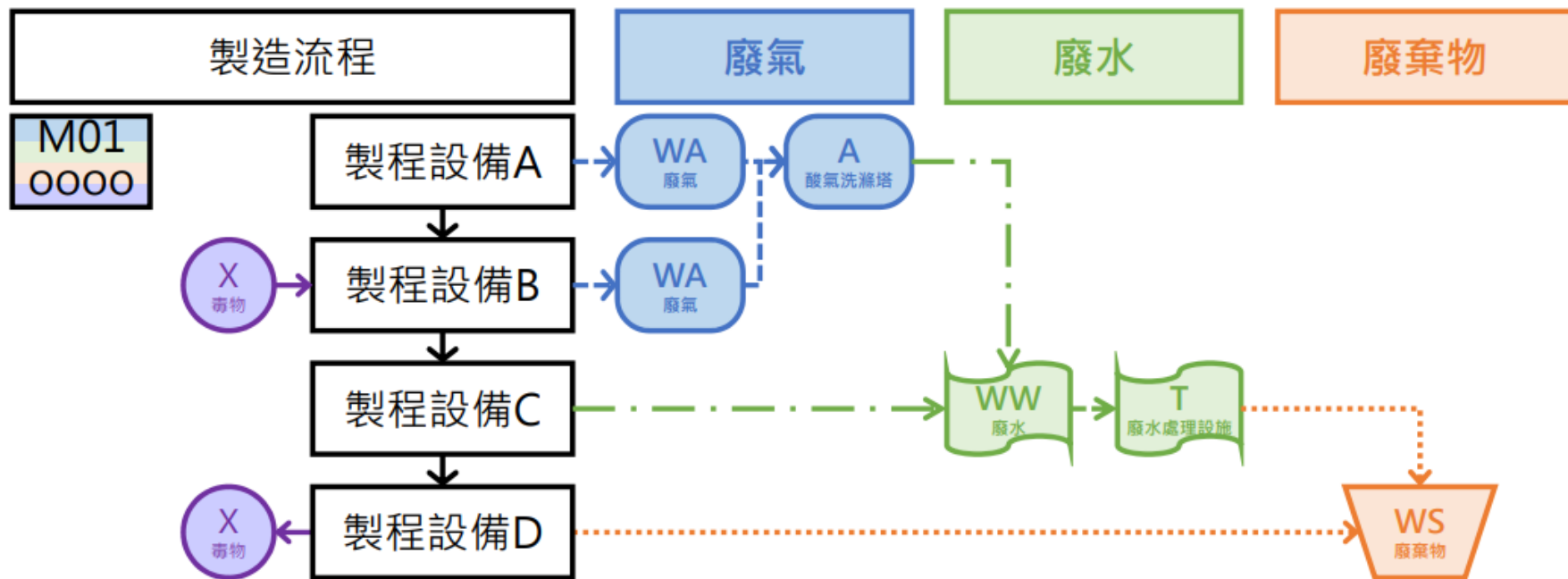
03



污染流向圖 繪製說明

污染流向圖繪製說明

- 透過空水廢毒污染流向圖，可清楚掌握整廠污染動態



污染流向圖繪製說明

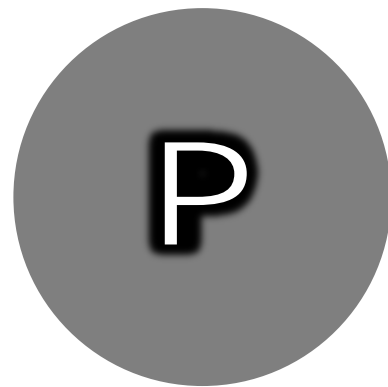
■ 掌握三大口訣



Materials
準備污染圖資



Analysis
分析污染關聯圖



Painting
繪製污染流向

污染流向圖繪製說明

M 準備污染圖資

The screenshot displays the EPA's online system interface. At the top, there is a navigation bar with the following tabs: 基礎資料填報/確認, 基礎資料查詢, 許可申請、變更/異動, 許可查詢, 資料異動歷程, and 環評案件. The '許可查詢' tab is currently selected. Below the navigation bar, the main content area shows a tree view for '環資國際有限公司(測試用2)'. The tree structure is as follows:

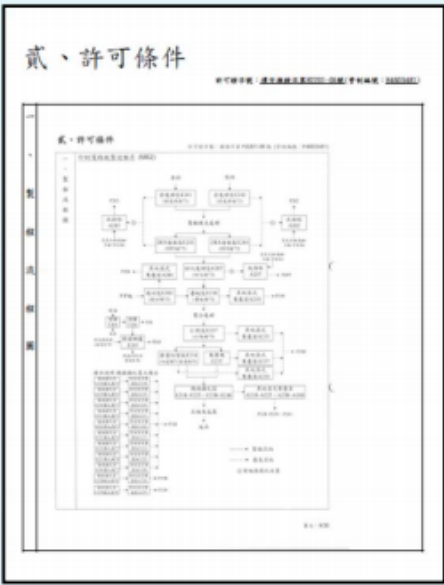
- 環資國際有限公司(測試用2)
 - 許可申請、變更/異動
 - 空污許可資料
 - 水污許可資料
 - 廢棄物許可資料
 - 事業廢棄物清理計畫書
 - 乾電池汞含量確認文件
 - 公民營清除處理許可
 - 自行清除處理許可
 - 事業廢棄物輸出/入許可
 - 毒性化學物質許可
 - 毒化物許可證
 - 毒化物登記文件
 - 毒化物核可文件

At the bottom of the page, there is a footer containing the following information: 網站政策及宣告 | 隱私權保護政策 | 網站導覽 | 常見問題解答FAQ | 系統問題詢問信箱 | 首長信箱 | 相關 | 行政院環境保護署 10042臺北市中正區中華路一段83號 總機:(02)2311-7722 免付費諮詢專線:0800-059777 網頁更新時間: 2019/08/14

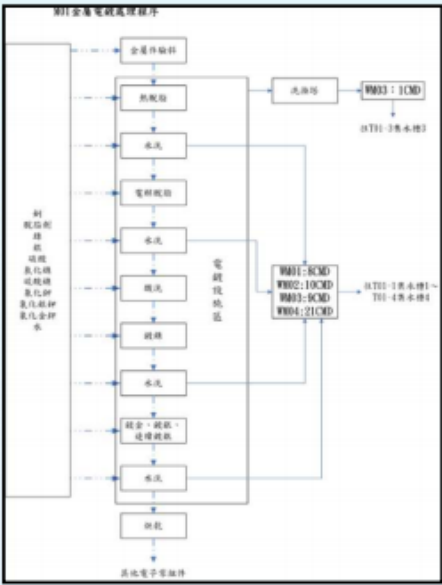
- 空污許可之製程流向圖
- 水污許可之廢(污)水流向示意圖
- 廢棄物清理計畫書之製程質量平衡流程圖(圖MB)
- 毒性及關注化學物質許可證、登記文件、核准文件之整合查詢資料表

污染流向圖繪製說明

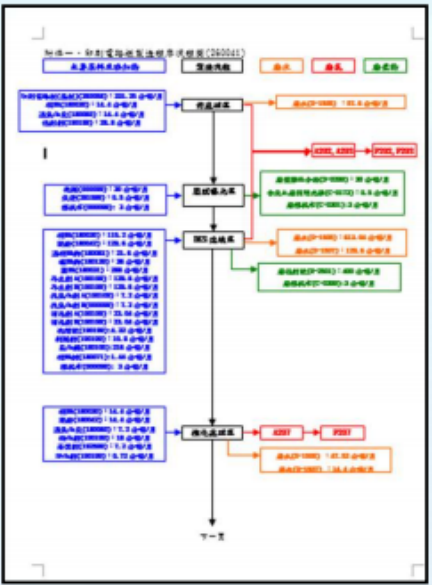
M 準備污染圖資



空污許可
製程流程圖



水污許可
廢(污)水流向示意圖



廢清書
製程質量平衡流程圖
(圖MB)

運作增資 制編號	運作場 名稱	運作場 所在區域	證件類別	證號	申請 類別	毒化物
H000000	鴻電器 股份有限公司 一廠	桃園市 蘆竹區	核可文 件	核字 第 000000 號	換發	列管編號:04502【中文名稱:氯化鈣,行為:使用貯存,使用用途:5.金、銀之提煉。濃度:95-100】。列管編號:05502【中文名稱:重鉻酸鈉,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育。濃度:95-100】。列管編號:0518【中文名稱:鉻酸鈣,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育。濃度:95-100】。列管編號:07800【中文名稱:二甲苯,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:07901【中文名稱:二氯甲烷,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:08201【中文名稱:環己烷,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:10401【中文名稱:乙腈,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:10501【中文名稱:之軌,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:11601【中文名稱:之苯,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:14401【中文名稱:氟氫,行為:使用貯存,使用用途:濃度:5-10】。列管編號:14401【中文名稱:氟氫,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:16001【中文名稱:甲基第三丁基醇,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:16201【中文名稱:二氯甲烷,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。列管編號:16401【中文名稱:醇,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。

毒化許可
整合查詢資料表

污染流向圖繪製說明

A 分析污染關聯

空	水	廢	製程編號	製程代碼	製程代碼名稱
✓			M01	000001	鍋爐蒸氣產生程序
✓			M02	110033	印染整理程序
✓			M03	160001	凹版印刷作業程序
✓			M04	000002	熱媒加熱程序
	✓		M01	110033	印染整理程序
	✓		M02	000999	其他未分類製程
	✓		M03	000004	廢氣處理程序
		✓	W00	000001	鍋爐蒸氣產生程序
		✓	W00	000002	熱媒加熱程序
		✓	W00	000004	廢氣處理程序
		✓	W00	110033	印染整理程序
		✓	W00	110049	其他印染整理加工程序
		✓	W00	370001	廢水處理程序

- 請先檢視空水廢製程代碼及名稱，分析其製程相關性
- 確認空水廢之製程有無重複，並優先以空污之製程為主，依序統整歸納：
 - ✓ 鍋爐蒸氣產生程序
 - ✓ 印染整理程序
 - ✓ 熱媒加熱程序
 - ✓ 凹版印刷作業程序
 - ✓ 其他印染整理加工程序
 - ✓ 其他未分類製程
 - ✓ 廢氣處理程序
 - ✓ 廢水處理程序

污染流向圖繪製說明

A 分析污染關聯

空	水	廢	製程編號	製程代碼	製程代碼名稱
✓			M01	000001	鍋爐蒸氣產生程序
✓			M02	110033	印染整理程序
✓			M03	160001	凹版印刷作業程序
✓			M04	000002	熱媒加熱程序
	✓		M01	110033	印染整理程序
	✓		M02	000999	其他未分類製程
	✓		M03	000004	廢氣處理程序
		✓	W00	000001	鍋爐蒸氣產生程序
		✓	W00	000002	熱媒加熱程序
		✓	W00	000004	廢氣處理程序
		✓	W00	110033	印染整理程序
		✓	W00	110049	其他印染整理加工程序
		✓	W00	370001	廢水處理程序

- 保留與製造(或服務)相關程序，廢氣或廢水程序併入污染流向圖繪製呈現即可：

- ✓ 鍋爐蒸氣產生程序
- ✓ 印染整理程序
- ✓ 凹版印刷作業程序
- ✓ 熱媒加熱程序
- ✓ 其他印染整理加工程序
- ✓ 其他未分類製程

- 檢視毒化許可之製造、使用情形，並對應空水廢相關之製程

污染流向圖繪製說明

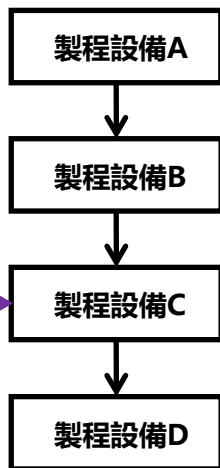
P 繪製區域說明

製造流程

廢氣

廢水

廢棄物



- 最上面需有製造流程、廢氣、廢水、廢棄物圖框，由左到右依序展開製造流程，毒化物則放置於製程設備左側
- 顏色：✓ 製造流程：白色
 - ✓ 空：藍色
 - ✓ 廢：橘色
 - ✓ 水：綠色
 - ✓ 毒：紫色
- 如無廢氣或廢水或廢棄物，最上面的圖框依然需要繪製，但如無毒化物，直接不須繪製毒化物

污染流向圖繪製說明

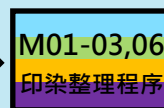
P 繪製區域說明

製造流程



- 製程圖框中之**製程編號**，需優先依據空污許可之編號，若水污許可或廢清書之製程編號與空污許可編號不同，請括弧註明
- 製程圖框內之**製程名稱**，應符合各該許可，並與代碼表名稱相同
- 若該製程涉及空水廢毒各態樣，於製程編號及名稱之圖框，應標註各該底色
- 有多個相同之製造流程，且其製程設備配置完全相同者，得合併繪製，並於同一個製程圖框內敘明各該編號：

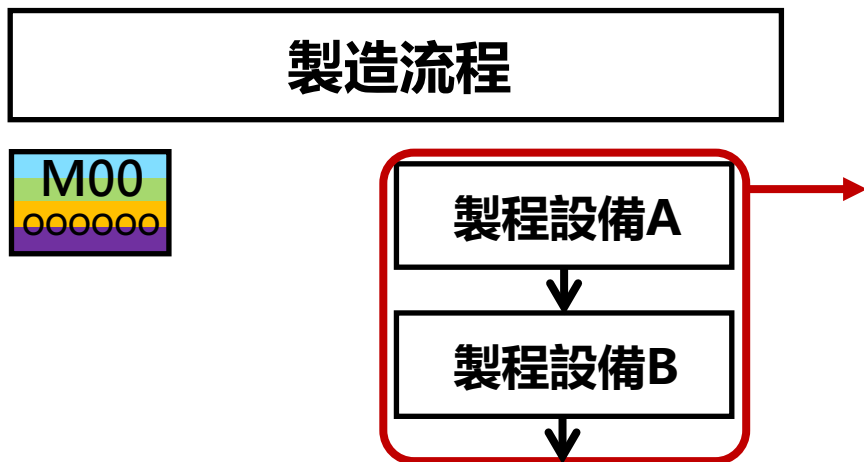
M01,M02,M03,M06



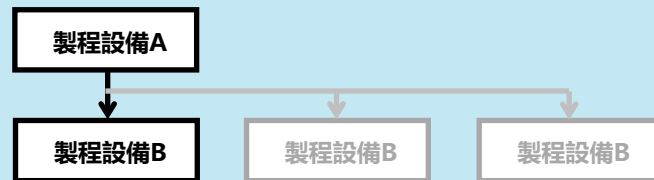
- 確認每個製程編號均有繪製

污染流向圖繪製說明

P 繪製區域說明

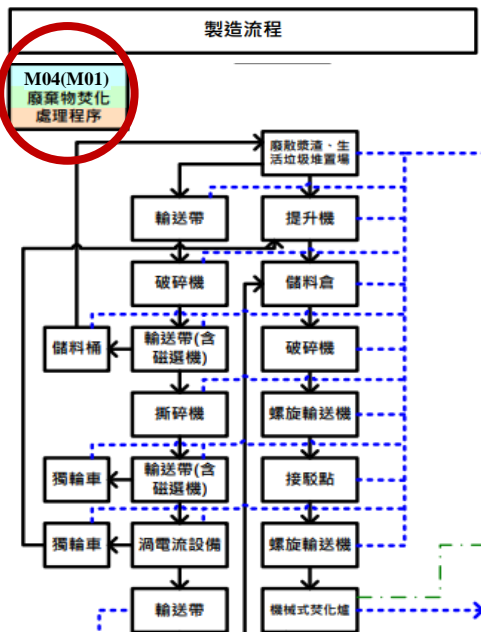


- 各製程設備圖框中得免標註製程設備編號(污染源編號)
- 若同時串並聯多個相同製程設備，且污染流向相同，得繪製一個圖框代表：



- 若有未涉及污染之製程設備得免繪製
- 原物料、產品不須繪製

污染流向圖繪製說明



空污 製程 資料表 表 AP - M

※屬產能或產品快速變動申請者：本表資料請填寫五年內預定達成之最大產能或產品

管制編號 N 1 4 0 0 5 6 2 製程編號 M 0 4

1. 基本資料		a. 名稱 廢棄物焚化處理程序		b. 製程代碼 380002					
c. 設置日期 094 年 05 月		d. 開始(預計)運轉日期： 094 年 08 月							
2	a. 原料名稱	b. 代碼	c. 年用量	d. 單位	3 a. 產品名稱	b. 代碼	c. 年用量	d. 單位	
原 料	地下水	360008	316800.000	公噸	產 品	水蒸氣	360007	316800.000	公噸
	活性碳	190217	24.000	公噸					
	事業活動產生之一般性垃圾	D-1801	18.000	公噸					
	廢紙經散裝後殘留之倉紙渣混合渣	D-0699	25800.000	公噸					
	消石灰	231499	240.000	公噸					

水污 染防治措施資料/用水、廢(污)水及生產、服務量彙總登記事項。

頁次：12 / 87

五、與廢(污)水、污泥產生量有關之製程設施、生產或服務規模。

(一) 製程設施、生產或其他未分類製程：散漿機、磨漿機、抄紙機及汽電共生設備。 編號 M01

服務名稱

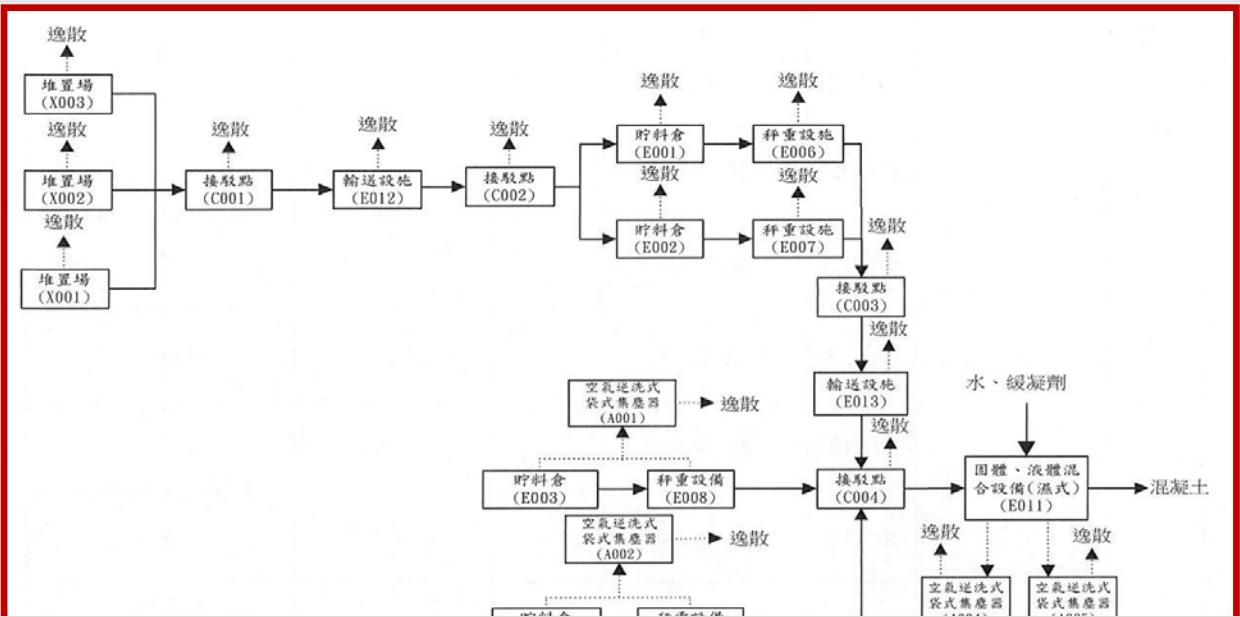
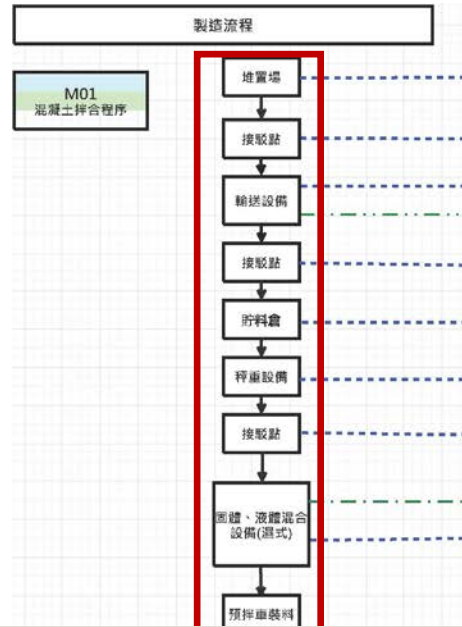
(二) 生產或服務規模資料

類別	名 稱	申請每日最大量	核准量	單位
----	-----	---------	-----	----

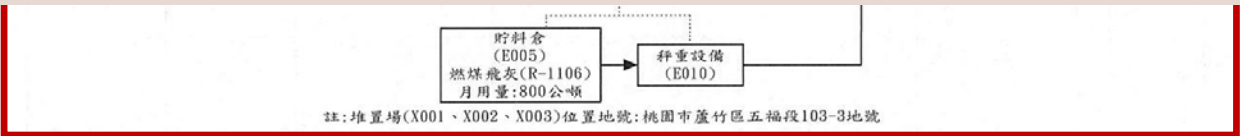
製程編號及名稱一致性

√ 原料量	[150001] 木漿	33333.33	由核發機關填寫	公升 / 日
√ 原料量	[000099] 其他：回收廢紙	2800000	由核發機關填寫	公斤 / 日

污染流向圖繪製說明



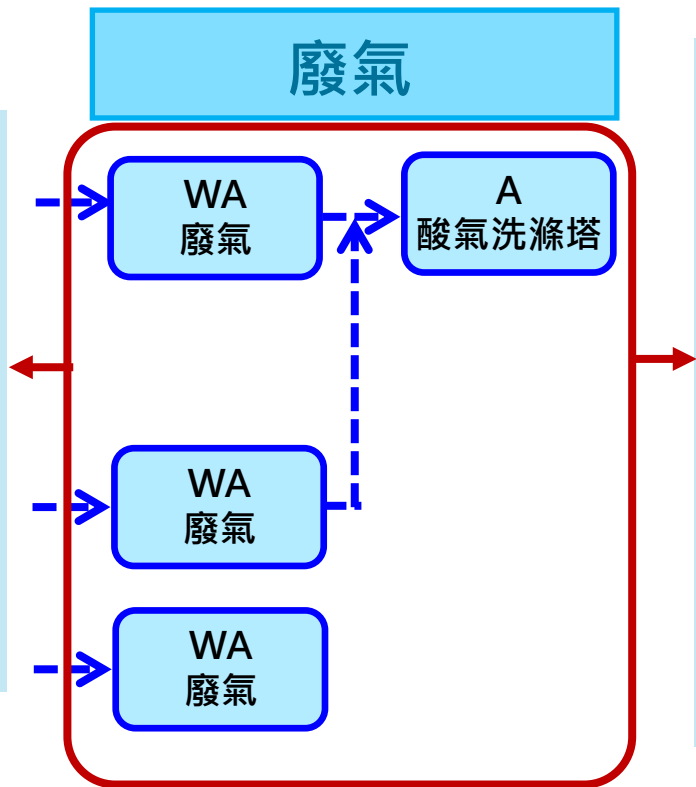
製造流程及製程設備一致性



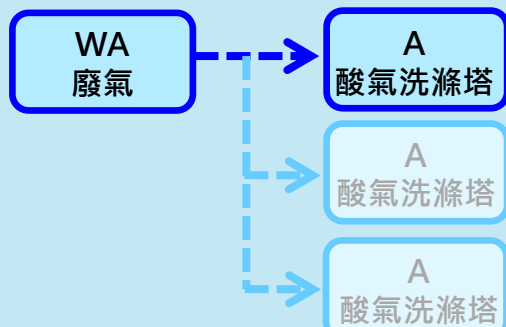
污染流向圖繪製說明

✓ 空污流向

1. 自各製程設備圖框流出之廢氣，以藍色粗虛線連接廢氣圖框(WA)，底色為淺藍色
2. 廢氣圖框後同樣以藍色粗虛線接續空污防制設備(A)之圖框，底色亦為淺藍色，並請依據空污許可登載之防制設備名稱填寫

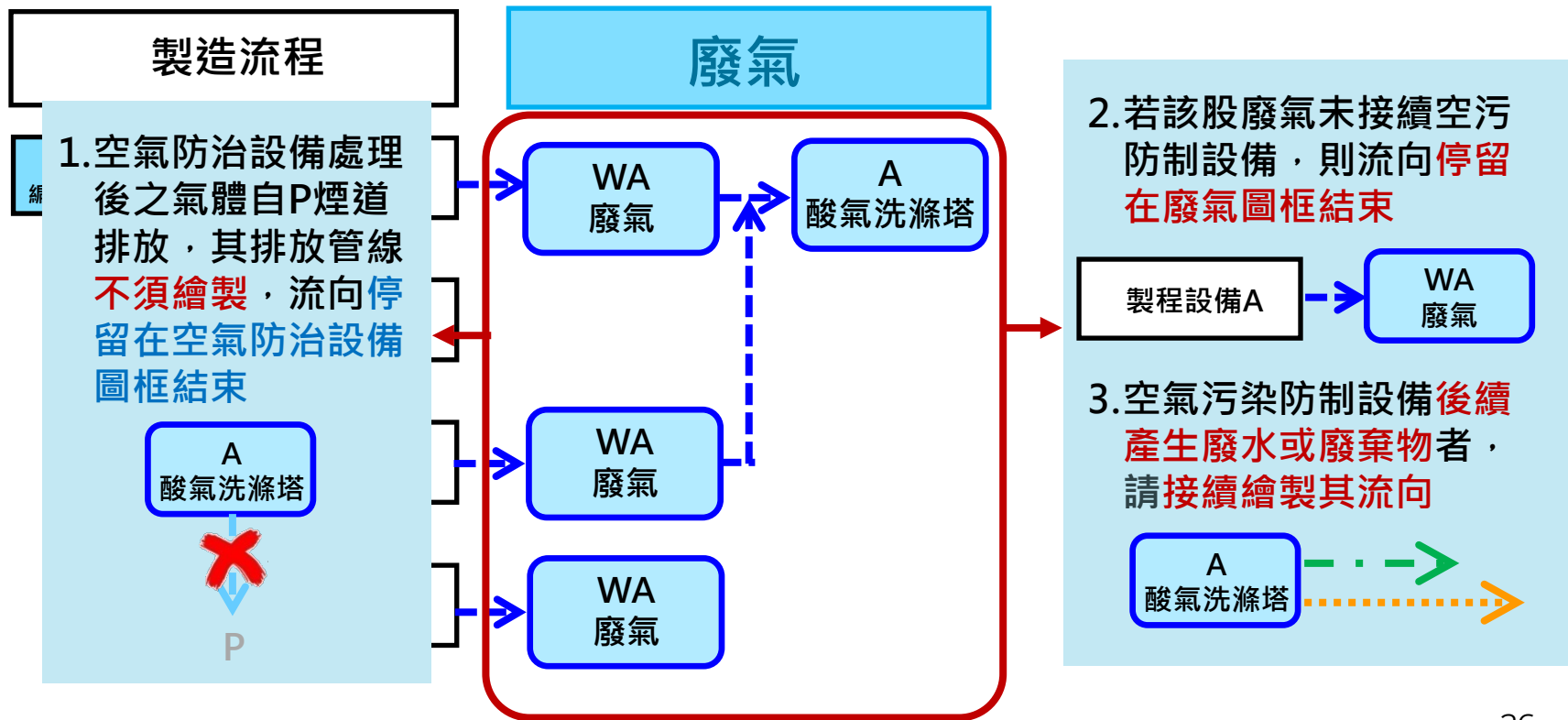


3. 若有單一股廢氣接續多套空污防制設備者，得將整併為一個圖框；詳細之防制設備配置可檢視既有圖表，免重複繪製：



污染流向圖繪製說明

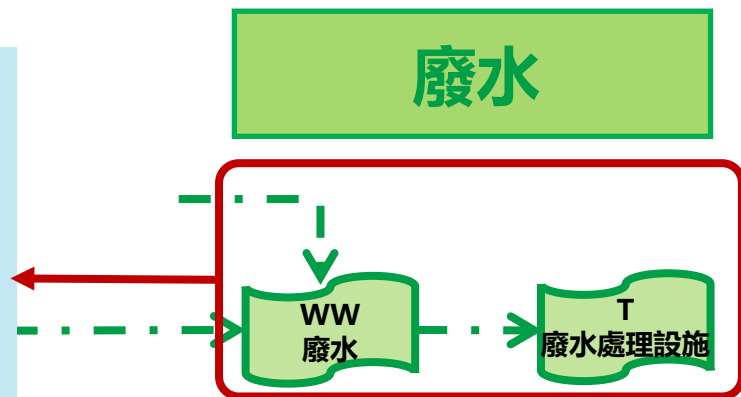
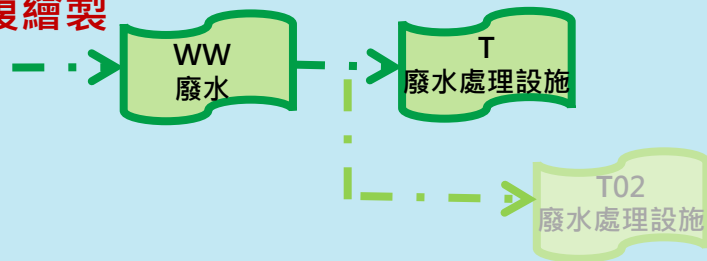
✓ 空污流向



污染流向圖繪製說明

✓ 水污流向

1. 接續製程設備圖框或空污防制設備流出之廢水，以**綠色點虛線**連接廢水圖框(WW)，底色亦為淺綠色
2. 廢水圖框後以**綠色點虛線**接續廢水處理設施(T)之圖框，底色亦為淺綠色
3. 有**多套廢水處理設施**，得免分別繪製，併入一個廢水圖框即可，以表示各股廢水是否已經處理或無需處理
4. 詳細之廢水處理流向可檢視既有圖表，**免重複繪製**



4. 若該股廢水未接續廢水處理設施，則流向停留在廢水圖框結束

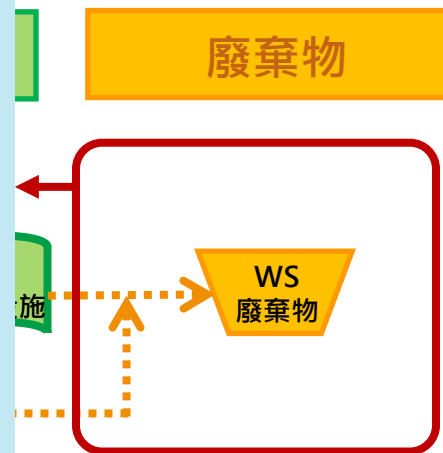
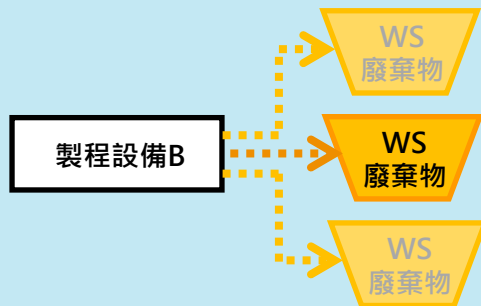


5. 若廢水處理設施後續產生**廢氣或廢棄物**者，請接續繪製其流向

污染流向圖繪製說明

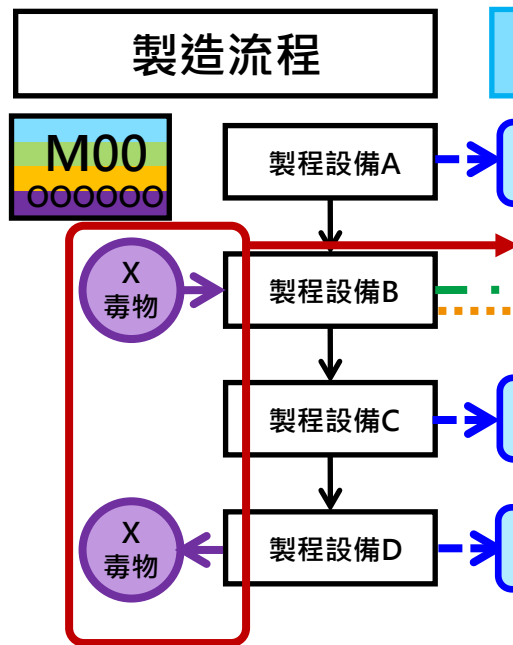
✓ 廢棄物流向

- 接續製程設備圖框、空污防制設備或廢水處理設施流出之廢棄物，以橘色細虛線，繪製一廢棄物圖框 (WS)，底色亦為淺橘色
- 同一製程產生多種廢棄物者，免分別繪製，併入一個廢棄物圖框即可，以表示各該製程最終有無廢棄物產出；詳細之廢棄物可檢視既有圖表，免重複繪製

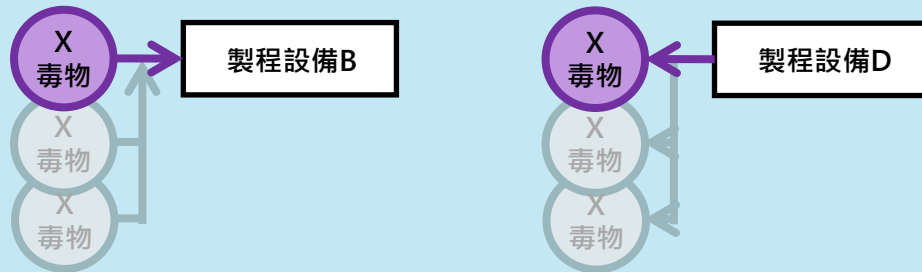


污染流向圖繪製說明

✓ 毒化物流向



- 在有使用或製造毒性及關注化學物質之製程設備，於製程欄左側，繪製一底色為淺紫色之圖框(X表毒性化學物質、C表關注化學物質)，以紫色箭頭細實線連接製程設備（進或出）
- 同一製程使用或製造多種毒性及關注化學物質，免分別繪製不同之圖框，併入一個圖框即可；詳細之毒性及關注化學物質，可檢視許可內容，免重複繪製：





VISIO

- 為Microsoft Office軟體之一
- 介面簡單容易上手
- 內建圖示也足夠使用
- 環境部建議使用軟體
- 有網頁版及單機版
- 需付費使用



Draw.io

- 為開源軟體之一
- 介面簡單容易上手
- 有中文版
- 有網頁版及單機版
- 不需付費使用
- 可編輯及另存VISIO檔
(僅網頁版)

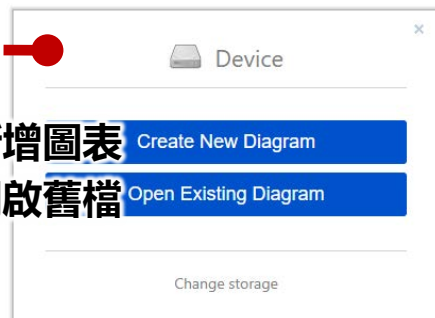
其他如LibreOffice Draw、PowerPoint等也皆可使用，
但無上述軟體之容易使用、繪製等優點

污染流向圖繪製說明 繪製軟體

可與雲端空間連動

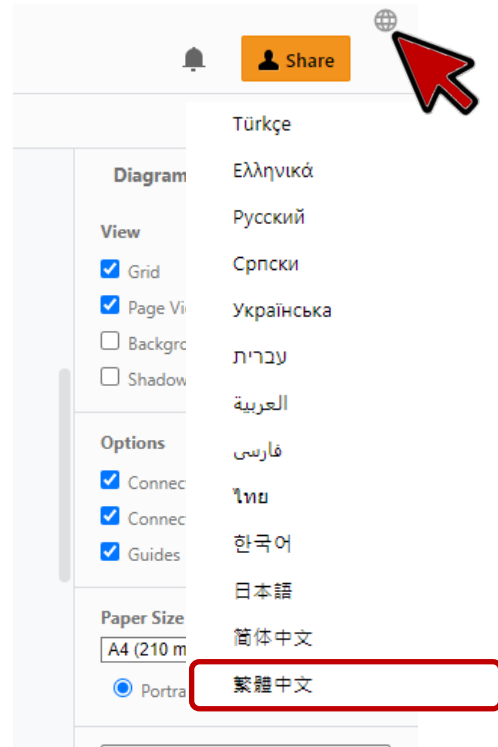


新增圖表
開啟舊檔



中文化啟動方式

污染流向圖繪製軟體



污染流向圖繪製說明 繪製軟體

調整版面

1 圖表

物件樣式

檢視

- 網格 10 pt
- 頁面檢視
- 背景
- 陰影

變更...

選項

- 連接箭頭
- 連接點
- 參考線

2 頁面尺寸

A3 (297 mm x 420 mm)

直向 橫向

編輯數據

建議調整繪製頁面為A3大小

可另存為PDF檔

1 編輯 檢視 調整 其他 幫助 修改未儲存，點此以儲存。

2 從...匯入

3 PDF...

新增...

從...開啟

開啟最近使用檔案

儲存 Ctrl+S

另存新檔... Ctrl+Shift+S

分享...

重新命名...

建立副本...

從...匯入

匯出為

嵌入

發佈

新增圖庫

從...開啟圖庫

屬性...

頁面設定...

列印... Ctrl+P

PDF...

VSDX (beta)...





HTML...

XML...

URL...

也可存成圖檔及VISIO檔 (VSDX)

污染流向圖繪製說明 各行業別範例

項次	範例行業別	可參考範例之適用事業別	QR code下載
1	PCB 及 電鍍業	印刷電路板製造業、金屬表面處理業、電鍍業	
2	土石業	貯煤場、採礦業、土石加工業、土石方堆(棄)置場、土石採取業	
3	公共下水道	公共污水下水道系統	
4	化工業	化工業、橡膠製品製造業、藥品製造業、農藥、環境衛生用藥製造業、應回收廢棄物回收處理業	
5	石油化學業	石油化學業	

項次	範例行業別	可參考範例之適用事業別	QR code下載
6	肉品屠宰業	屠宰業、肉品市場	
7	車船修配業	修車廠、船舶建造修配業	
8	金屬基本工業	金屬基本工業	
9	非金屬製造業	水泥業玻璃業、陶窯業	

■ 環境部提供18類行業別範例

污染流向圖繪製說明 各行業別範例

項次	範例行業別	可參考範例之適用事業別	QR code下載
10	染整紡織業	印染整理業、紡織業	
11	食品製造業	醱酵業、食品製造業、製糖業、製粉業	
12	高科技業	晶圓製造及半導體製造業、光電材料及元件製造業	
13	造紙及紙漿業	造紙業、紙漿製造業	
14	發電廠	發電廠、蒸氣供應業	

項次	範例行業別	可參考範例之適用事業別	QR code下載
15	製革業	製革業	
16	廢棄物處理業	廢棄物掩埋場、「廢棄物焚化廠」或其他廢棄物處理廠(場)	
17	餐飲服務業	餐飲業、觀光旅館(飯店)、洗衣業、毛滌業	
18	醫院實驗室	醫院、醫事機構、照相沖洗業及製版業、實驗、檢(化)驗、研究室	

■ 環境部提供18類行業別範例

04



常見問題及說明



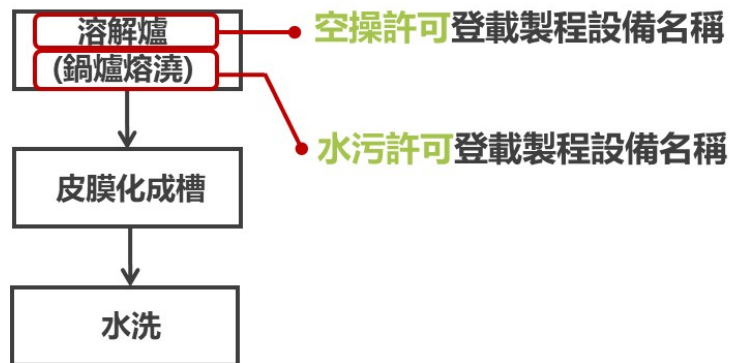
Q5

製程設備名稱空、水、廢
許可登載都不一樣，該如何繪製？



A5

- 製程設備名稱以**空操許可**為主
- **括弧註明**水廢毒等許可之相關製造程序名稱

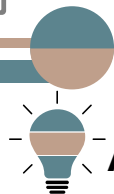


常見問題及說明 污染流向



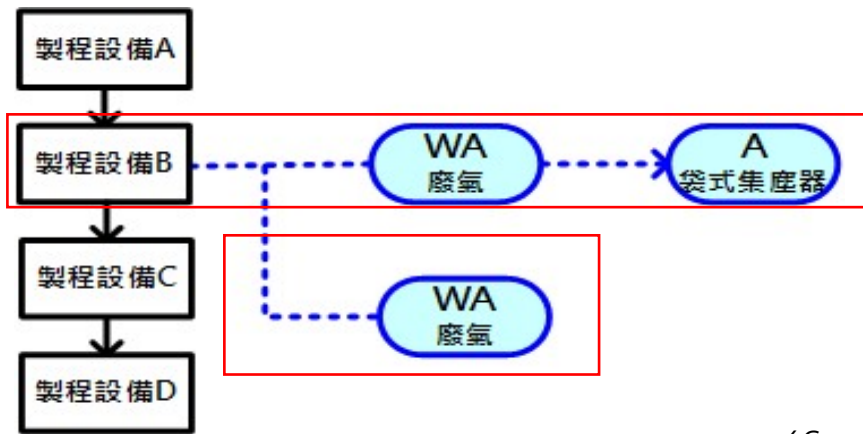
Q2

如某製程設備有兩種廢氣流向，其中有部分以逸散方式產生廢氣，有部分收集至空污防治設備，該怎麼繪製？



A2

- 如製程設備有兩種廢氣流向，應分開繪製
- 以逸散方式產生廢氣者，應以藍色粗虛線連結「廢氣」圖框
- 若有部分廢氣收集至空污防治設備，應分開繪製「廢氣」圖框，並以藍色粗虛線連結「空污防治設備」圖框



常見問題及說明

污染流向



Q3

空操許可核准之排放煙道
(P) 或水污許可核准之放
流口 (D) 是否需繪製？



A3

■ 不須繪製



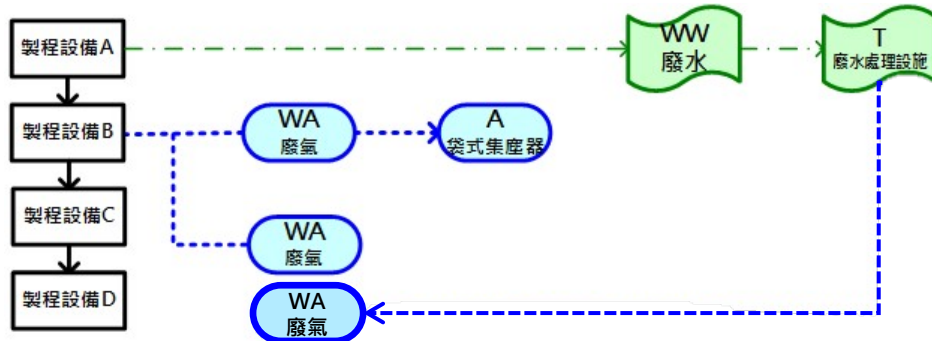
Q4

廢水處理設施如產生廢氣，如何繪製於流
向示意圖中？



A4

■ 需於「T廢水處理設施」繪製一「藍色
粗虛線」連接至新增的廢氣區「WA廢





Q7

非製程所產生之污染物，例如餐廳、員工宿舍的生活污水及生活垃圾，是否需要繪製於污染流向圖？



A7

- 需繪製，應於「製程圖框」之製程名稱編列為「非製造程序產出類別」，並以產生污染樣態標示顏色
- 請於製造流程中繪製辦公室（或員工活動）之製程圖框，若有設置員工宿舍或餐廳則需另外繪製



常見問題及說明



環保許可整合單一窗口諮詢預約平台

單一窗口預約平台



污染流向圖審查常見問題

污染流向圖審查常見問題



水水桃花源

水水桃花源 - 環保許可整合



<https://water-division.tydep.com.tw/List/func4030#gsc.tab=0>



首頁 > 環保許可整合 > 檔案下載

檔案下載

發布日期	標題
2022/08/26	環保許可整合-單一窗口流程說明及污染流向圖繪製教學 
2022/05/10	污染流向圖自主檢核確認書 範例 
2022/05/05	環保許可整合宣導說明會簡報-更新 
2022/05/03	自主檢核確認書填寫說明 
2022/04/28	視訊會議操作說明 
2022/04/12	污染流向圖自主檢核確認書空白表格 
2022/04/12	自主檢核確認書空白表格 
2022/04/12	三態圖VISO-ZIP檔 
2022/04/12	三態圖PDF-ZIP檔 

- 進入「水水桃花源」網站
- 按下「環保許可整合」
→ 「檔案下載」
- 提供繪製教學影片
說明會講義
常見問題集
三態圖範例(pdf及visio檔)

單一窗口諮詢專線



整合作業、輔導繪製三態圖、洽詢單一窗口作業



林陳毅

03-3359855



崔瑛倩

03-3359855

感謝聆聽

敬請指教



桃園市政府
TAOYUAN CITY GOVERNMENT



桃園市政府環境保護局
Department of Environmental Protection, Taoyuan